



ROSCAN
ROSCAS E CILINDROS



PRECISÃO E DURABILIDADE EM ROSCAS E CILINDROS.

ROSCAN
ROSCAS E CILINDROS





Os produtos fornecidos pela Roscan contam com alta tecnologia aplicada na sua fabricação. Com isso oferecemos equipamentos confiáveis e eficientes resultando em produtividade, qualidade e economia na sua aplicação.



QUEM SOMOS

Sediada em Siderópolis/SC, a Roscan iniciou suas atividades em 2013 com objetivo de criar uma marca buscando um novo conceito em atendimento, preço e produto. Através dessas premissas, conseguimos nos destacar como uma das principais empresas do ramo no Brasil.

Os produtos da Roscan são fabricados conforme rigorosas normas técnicas e submetidos a testes para garantir a qualidade final do produto. Com todo esse procedimento somado ao atendimento técnico de nossos profissionais, conseguimos garantir confiança e funcionamento ideal para os produtos fornecidos.

Com atendimento em toda a América Latina, oferecemos soluções adequadas de roscas e cilindros para máquinas extrusoras, injetoras e sopradoras, sempre inovando com ferramentas próprias e exclusivas assegurando um desempenho ótimo na sua aplicação.



MISSÃO

Consolidar parcerias oferecendo serviços e equipamentos para o setor plástico, priorizando o atendimento técnico e de valor adequado.

VISÃO

Ser a empresa referência, com destaque pelo atendimento técnico e inovação, em fornecimento e reformas de conjuntos plastificadores no Brasil até 2023.

VALORES

- Inovação
- Parceria
- Ética
- Competência

PRODUTOS E SERVIÇOS

- > Os produtos fornecidos pela Roscan contam com alta tecnologia aplicada na sua fabricação. Com isso oferecemos equipamentos confiáveis e eficientes resultando em produtividade, qualidade e economia na sua aplicação.
- > A Roscan desenvolve produtos que utilizam aço 38CrMoAlA, de norma JIS SACM 645 (aço de norma japonesa semelhante ao SAE 8550).
- > Os produtos são fabricados conforme perfil da máquina ou necessidade do cliente.
- > Toda concessão do projeto é feita pelo corpo técnico da Roscan.
- > Atendimento técnico sem custos adicionais ao cliente.

ROSCAN
ROSCAS E CILINDROS

CONJUNTOS BIMETÁLICOS

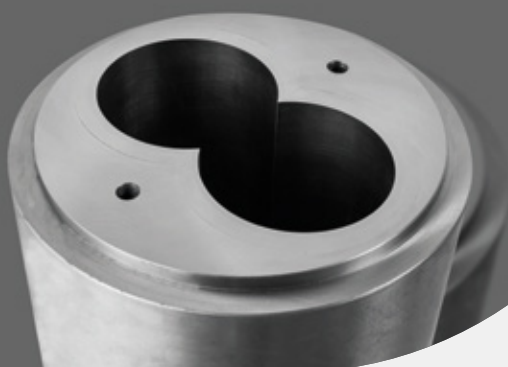
A Roscan oferece roscas e cilindros com maior resistência à abrasão e corrosão pela incorporação de ligas bimetálicas. A aplicação da liga bimetálica pode ser feita em qualquer conjunto que fornecemos.

LIGA BIMETÁLICA

A Roscan trabalha com três ligas bimetálicas.

Essa tecnologia permite aumentar a resistência à abrasão.

Excelente opção para o aumento da vida útil das roscas e cilindros.



COMPOSIÇÃO

DUREZA

APLICAÇÃO

RA 59	NI-CR-SI-FE-B-C-MO-MN	59 – 62 HRC	Nas roscas e cilindros, para processamento de plásticos em geral.
RA 60	NI-WC-CR-SI-FE-B-C-MO-MN	60 – 63 HRC	Nas roscas e cilindros, para processamento de plásticos com materiais altamente abrasivos (nylon, fibra de vidro, etc...) e com alta taxa de CaCO ₃ .
RA 61	FE-CR-MO-SI-V-C-MN-NI	60 – 63 HRC	Em cilindros de roscas cônicas, para processamento de plásticos com materiais altamente abrasivos (nylon, fibra de vidro, etc...) e com alta taxa de CaCO ₃ .

LIGA METÁLICA

O aço utilizado nas roscas e cilindros é o 38CrMoA1A, norma japonesa, JIS SACM 645.

Essa liga é específica para o tratamento superficial de nitretação.


ELEMENTOS DE LIGA

C-CR-SI-S-MO-P-MN-AL

DUREZA APÓS TEMPERA E REVENIMENTO 80 – 320 HB

ESPESSURA DA CAMADA NITRETADA 0,6 – 0,9 MM

DUREZA DA CAMADA NITRETADA 850 – 1000 HV



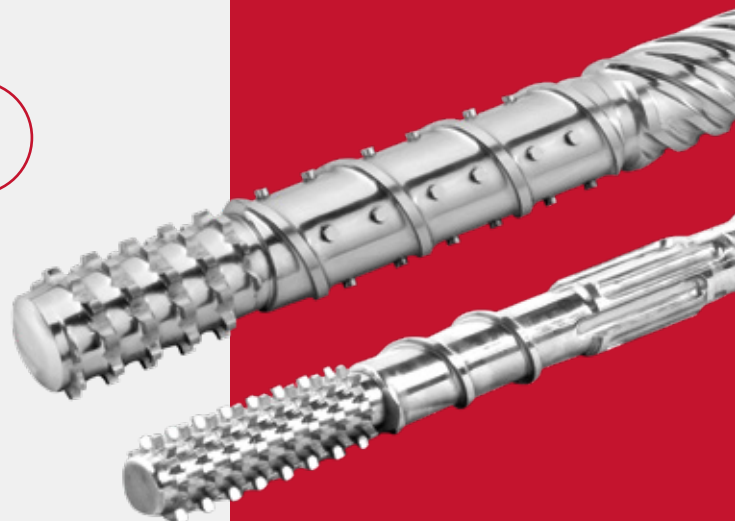
CONJUNTO DUPLA ROSCA PARALELA

Os conjuntos são produzidos conforme necessidade, amostra ou projeto do cliente.

Fabricamos conjunto com diâmetros de até 150 mm e L/D entre 18 e 40.

CONJUNTO PARA EXTRUSORA MONO ROSCA

Os conjuntos mono-rosca são fabricados com diâmetro de até 300 mm e L/D 55.



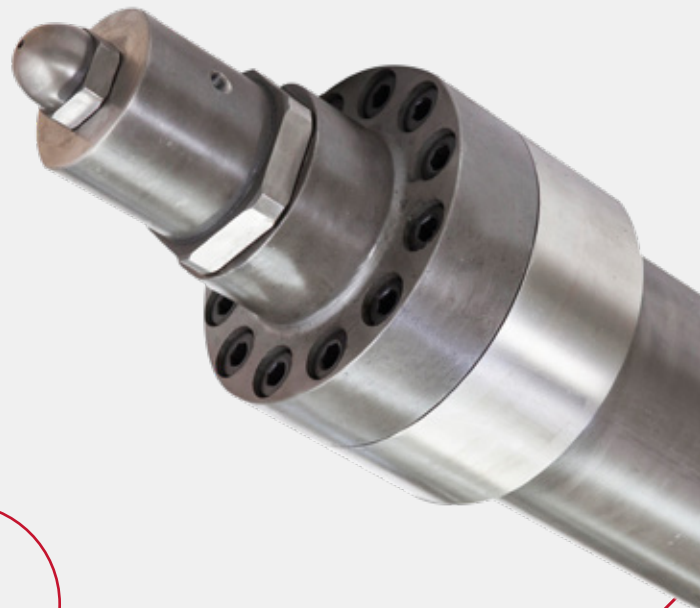
CONJUNTO PARA INJETORA

Os conjuntos para injetoras são produzidos conforme a necessidade de cada cliente e especificação de cada máquina.

CONJUNTO DUPLA ROSCA CÔNICA

Como diferencial, os conjuntos Dupla Rosca Cônica são Bimetálicos*, isso garante uma vida útil maior dos equipamentos.

Diâmetros de 45x90 até 92x188 mm.



ROSCAN MÁQUINAS



ROSCAN
ROSCAS E CILINDROS

A Roscan está apresentando ao mercado uma nova linha de extrusoras montadas especialmente para facilitar a sua operação e manutenção, mas sempre com o propósito de oferecer equipamentos com valor adequado.

Nossas extrusoras utilizam componentes universais de marcas conceituadas para garantir operação eficiente e manutenção prática quando for necessária. Elas também atendem às normas e requisitos técnicos como a NR 12.

EXTRUSORA DUPLA ROSCA CÔNICA

CARACTERÍSTICA	PRIMEX CON 55/105	PRIMEX CON 65/132	PRIMEX CON 80/156	PRIMEX CON 92/188
DIÂMETRO DA ROSCA (MM)	55/105	65/132	80/156	92/188
ROTAÇÃO DA ROSCA (RPM)	32	32	32	32
COMPRIMENTO DE ROSCA (MM)	1700	1441	1800	2500
POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL (KW)	22	37	55	90
MÁXIMA PRODUTIVIDADE (KG/H)	120	300	400	800
ZONAS DE AQUECIMENTO DO CILINDRO	4	4	4	5
POTÊNCIA TOTAL (KW)	40	67	90	120

EXTRUSORA DUPLA ROSCA PARALELA

CARACTERÍSTICA	PRIMEX DUO 75	RIMEX DUO 90	PRIMEX DUO 107	PRIMEX DUO 116	PRIMEX DUO 120	PRIMEX DUO 130
DIÂMETRO DA ROSCA (MM)	75	90	107	116	120	130
ROTAÇÃO DA ROSCA (RPM)	40	40	30	30	30	27
L/D [PERFIL-TUBO]	28-28	28-31	28-31	26-31	26-31	26-31
POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL [PERFIL-TUBO] (KW)	35-45	45-75	75-110	90-120	90-120	110-132
MÁXIMA PRODUTIVIDADE [PERFIL-TUBO] (KG/H)	250-350	350-450	450-650	500-750	550-850	650-1100

EXTRUSORA MONO ROSCA

CARACTERÍSTICA	PRIMEX SIM 45	PRIMEX SIM 45	PRIMEX SIM 75	PRIMEX SIM 90	PRIMEX SIM 105	PRIMEX SIM 120	PRIMEX SIM 150
DIÂMETRO DA ROSCA (MM)	45	65	75	90	105	120	150
ROTAÇÃO DA ROSCA (RPM)	150	150	150	150	150	120	90
L/D	30	33	33	33	33	33	33
POTÊNCIA DO MOTOR PRINCIPAL (KW)	18,5/37	45/90	90/132	160/220	185/280	250/315	155/450
MÁXIMA PRODUTIVIDADE HDPE (KG/H)	60/120	120/270	300/400	450/700	500/700	800/1100	1000/1350

SERVIÇOS DE RECUPERAÇÃO

FAZEMOS
RECUPERAÇÃO
DOS SEGUINTES
ITENS:

Dupla rosca paralela

Mono rosca

**Brunimento de cilindro
para mono rosca**

As roscas são recuperadas com dois materiais.

- > Normal com tecnologia para ter a mesma resistência de um tratamento de nitretação com camada de até 2 mm.
- > Bimetálico com nanotecnologia, aplicado para processos mais abrasivos como fibra de vidro e CaCO₃.

Para cilindros, realizamos o brunimento de mono-rosca e nitretação para dar resistência a abrasão.



SUORTE TÉCNICO

APOIO TÉCNICO

Um dos diferenciais da Roscan é a atenção dedicada aos clientes. A empresa conta com um serviço de apoio voltado para o atendimento técnico com o foco de auxiliar sobre os produtos fornecidos.

Todo o Serviço de Apoio da Roscan não gera custos adicionais, tornando-a assim mais competitiva. Nosso principal objetivo é buscar uma parceria de resultados com nossos clientes.

DENTRE AS ASSISTÊNCIAS DO APOIO TÉCNICO DA ROSCAN, SE DESTACAM:

- > Levantamento de dados técnicos da máquina que receberá o equipamento;
- > Disponibilização do manual “orientações técnicas”, com indicações de instalação e manutenção preventiva para preservação do equipamento instalado;
- > Acompanhamento do desempenho do equipamento em relação ao desgaste;
- > Relatório técnico de desempenho do conjunto;
- > Cálculo para determinar percentual de torque máximo admissível e regulagem de inversor para evitar cisalhamento de rosca;
- > Análise de taxa de compressão dos perfis de rosca.

ROSCANWEB

- > Sistema exclusivo para clientes Roscan.
- > Cadastro e consulta de relatórios dimensionais.
- > Consulta de histórico, possibilitando rastreabilidade dos conjuntos durante todo o seu uso.
- > Acompanhamento das recuperações, mostrando em tempo real em qual etapa está o conjunto em recuperação na Roscan.

**Entre em contato e
saiba mais: (48) 3443-5692.**





ROSCAN
ROSCAS E CILINDROS

Rod. SC 446, 1390 - Distrito Industrial
Siderópolis/SC - Brasil
Fone: +55 (48) 3443-5692

www.roscan.com.br